



12395 SW 130 Street
suite 106
Miami, FL 33186 U.S.A.

Tel. +1.305.234.5668
www.daumar.com
salesusa@daumar.com

The solution to your problems of feeding automatic weighing machines

- › Maximum output from your weighing machine thanks to an evenly distributed feeding.
- › The solution to all your problems of short or excessive feeding situations that reduce so drastically your packing line output.
- › Gentle handling of your product.

La solution a vos problemes d'alimentation de peseuses automatiques

- › Production maximale de votre machine peseuse grâce à une alimentation homogène et bien distribuée.
- › La solution à tous vos problèmes d'alimentation en défaut ou en excès qui affectent si considérablement le performance moyen de vos installations.
- › Une délicatesse maximale dans le traitement de votre produit.

DRA-650



Automatic Feeding Regulators
Regulateurs Automatiques d'Alimentation

Characteristics

- › Lateral belts synchronised to the bottom ones in order to handle the produce with a maximum smoothness.
- › Bottom conveyor belts with reversible run: backward (to store produce) and forward (to feed the weighing machine).
- › Feeding speed (supply) is double the storing speed (accumulate) so that the regulator can simultaneously receive and store new loads of produce.
- › Possibility of centralised electronic control for installation of several regulators connected to a common product supply line. This allow a perfect load dosage in all regulators, and consequently a maximum average output for the whole line.

Caractéristiques

- › Tapis latéraux synchronisés avec ceux du fond pour transporter le produit tout en éliminant au maximum le frottement.
- › Tapis roulants en double sens : en arrière pour accumuler le produit, et en avant pour alimenter la peseuse.
- › Vitesse d'alimentation (en avant) double que celle d'accumulation (en arrière) ce qui permet de fournir du produit à la peseuse en même temps qu'on en accumule l'excès.
- › Possibilité de contrôle électronique centralisé pour des installations de plusieurs lignes unies par une alimentation commune. Cela permet un parfait dosage de la charge dans chacun des régulateurs, et par conséquent un performance maximale pour toute la ligne.



CAPACITY / CAPACITÉ	650 Kg.	1430 Lbs.
CONSUMPTION / CONSOMMATION		
GROSS WEIGHT / POIDS BRUT	380 Kg.	840 Lbs.
ELECTRICAL POWER		
LENGTH / LONGUEUR	3500 mm.	138 in.
WIDTH / LARGEUR	1400 mm.	55 in.
HEIGHT / HAUTEUR	1400 mm.	55 in.
MAIN MOTOR / MOTEUR PRINCIP.	0.5 cv / 18 rpm.	0.5 cv / 18 rpm.
BELT MOTOR / MOTEUR TAPIS	0.25 cv / 36 rpm.	0.25 cv / 36 rpm.
POWER/COURRANT - 3 PHASES	220/380/425 – 50/60 Hz.	220/380/425 – 50/60 Hz.